

媒体文章

2021年10月19日

相约 CBST，与西得乐一起走进未来包装



11月16日至18日，第十届中国国际饮料工业科技展(CBST)将如期举行，这是中国以饮料工业科技为主题的顶级专业展会，汇聚了中国饮料行业具有广泛影响力和权威性的品牌，集中展示饮料全产业链的最新技术、产品与应用，引领包装行业迈向更智能、更绿色的未来。届时，莅临上海新国际博览中心(SNIEC)西得乐展台（N1展厅1F02展位）的参观者将看到我们面向中国本地饮料生产商最新推出的产品服务，西得乐将力求更全面、更专业地向大家展示西得乐产品的独特魅力，重点展示其领先的智能整线解决方案及强大的本地供应与服务能力，让大家零距离感受“柔性生产”、“智能工厂”、“可持续发展”、“无菌包装”、“创新设计”等面向未来包装的科技感！

西得乐愿做“智绘”包装的同路人，深耕同行、合力共进！

近年来，消费者对饮料的偏好呈现显著变化，新冠疫情更是加快了这种趋势。大众健康意识的不断加强，极大程度影响到了消费者的购买决定。无糖创新饮料、风味饮用水和功能性乳制品饮料等饮品日趋流行，也成为饮料生产商要作出相应战略调整的一些重要标志。¹此外，PET是唯一

¹ 英敏特 (2021)

联系方式：

F&H Communications
电话：+49 (0) 89 12175 105
sidel@fundh.de

媒体文章

可实现瓶到瓶闭环循环的塑料，预计 2019 到 2024 年瓶装水和碳酸软饮料领域的年复合增长率 (CAGR) 为 3%²，充分展现出 PET 作为一种极为安全的可持续包装材料，其巨大的发展空间。

通过可持续解决方案和本地服务带动实现高生产绩效

西得乐作为整线包装解决方案提供商，将通过展台让与会生产商全面了解我们的整线能力，以及智能化和可持续解决方案。西得乐大中华区销售与服务副总裁陈蕾表示：“我们获得专利的西得乐 Aseptic Combi Predis™ 采用瓶坯干法杀菌技术，并获得 FDA 认证，在液态乳制品以及果汁饮料、功能饮料、茶饮料等各类敏感性饮料生产上，可为生产商带来出色的食品安全保障，生产工艺灵活性及环保优势。在 Combi 生产线上，西得乐 EvoBLOW Aseptic 配备 Predis™，融合了西得乐在敏感性产品领域的多年经验、令人称道的无菌专业能力和 PET 创新技术，在液体包装行业具有无可比拟的优势。目前，西得乐在中国的无菌生产线装机量已达到 110 多条。”为彰显西得乐的整线能力，参展内容还包括**西得乐 Super Combi**，这个集进坯、吹瓶、贴标、灌装/封盖和送盖于一体的智能化解决方案，可充分保证饮料行业客户的生产效率和产品质量。

可持续发展是西得乐一切工作的核心，希望推动整个行业乃至更大市场范围意识观念的改变。为遵守《巴黎协定》，西得乐确立并实施了减碳减排目标以实现更具可持续性的未来，具体目标基于科学减碳倡议组织 (SBTi) 根据气候科学计算的数据。即到 2030 年，西得乐各工厂及设施的 CO2 减排量达到 30%，西得乐采购设备和客户所购西得乐设备的 CO2 减排量达到 25%。Actis™ 也是西得乐今年重点展示的创新方案。这项成熟可靠的包装瓶等离子涂层技术在全球有众多成功案例，目前采用该技术生产的瓶装碳酸软饮料、啤酒、果汁、茶和咖啡饮料累计已超过 50 亿瓶。此项技术可帮助生产商将 PET 包装饮料的保质期延长五倍之多，同时也带来了显著的轻量化设计优势。

此外，参观者会了解到，在装机设备的使用寿命内，西得乐如何通过全面完善的服务产品帮助客户打造、保持和提升生产性能。展会期间，西得乐还将展示完善的本地团队以及强大的本土生产能力，包括北京工厂、包装瓶和无菌实验室、上海模具工厂、培训中心、翻新中心以及上海包装

² 全球数据 (2021)

媒体文章

中心。陈蕾表示：“我们依托强有力的本地供应链，避免了疫情带来的交付延误。我们认为，西得乐本地服务将在其中扮演至关重要的角色，这不仅会提升我们的服务质量，而且也会进一步巩固与客户的关系。”

面向未来的包装创新和数字化技术

从概念化设计到工业化量产，西得乐始终注重包装创新和发展端到端专业能力，推出了瓶底过冲程系统(BOSS)等众多专利技术。此外，可回收 PET(rPET)及包装瓶轻量化等发展趋势与可持续性密切相关，由此会减少碳足迹而且契合循环经济模式。为顺应这些趋势，西得乐的 NUUK 概念瓶，采用透明的 100%回收 rPET 材料生产，用于包装源自峡湾、定位高档品牌的优质瓶装水。另一款概念瓶为 AYA，采用经济环保的端到端包装设计概念，在 2020 世界食品创新大奖评选中获得“最佳饮料包装设计奖”。

展会中，我们将通过 EIT®（效率提升工具）展示西得乐数字化实力，该技术可全面汇总生产线数据，使客户充分了解生产情况，进而实现最佳整线综合效率(OEE)。通过内置的智能分析功能，这个就地部署的软件可帮助客户将数据转化为有效的行动措施，优化设备性能或者降低成本和损失。

陈蕾最后谈到：“凭借先进的包装技术和创新，我们有决心去塑造更具可持续性的未来，渴望以此推动行业发展。我们诚挚邀请您在 CBST 展会期间莅临西得乐展台，我们不见不散！”

要详细了解西得乐参展 CBST 的相关信息，敬请访问：

<https://www.sidel.com/en/about/media/events-and-webinars/cbst-2021-ev-108>。

媒体文章

编辑注: 本文中的图片仅用作文章插图, 请勿用于复制。如果本文没有附带高清图片拷贝, 请向 F&H Communications 的 Heng Liu 索取, 联系方式如下。

媒体评论、广告和赞助事宜, 请联系:

F&H Communications

咨询顾问 Heng Liu

电话: +49 (0) 89 12175 105

电子邮件: sidel@fundh.de

西得乐致力于饮料、食品、家居和个人护理用品包装业务, 是全球领先的 PET、易拉罐、玻璃瓶及其他材料包装解决方案提供商。

我们拥有累计 170 多年的专业技术和丰富经验, 通过先进的系统和服务、生产线工程、生态解决方案及其他创新, 帮助客户打造未来工厂。西得乐设备销往全球 190 多个国家, 装机量逾 40,000 台, 全球 5,000 多名员工, 以饱满的热情, 为客户提供充分满足需求的设备和服务解决方案。

客户面临的市场和业务挑战在不断变化, 我们始终确保理解客户实际需求, 努力契合客户的具体性能要求和可持续目标。作为合作伙伴, 我们利用自身雄厚的技术知识、包装经验和智能数据分析能力, 保障客户设备的长期生产效率, 充分发挥设备潜能。

我们将此称为 “**Performance through Understanding** (协同理解, 共创新绩)”。

要了解更多信息, 敬请访问 www.sidel.com/cn 也可联系我们。



[linkedin.com/company/sidel](https://www.linkedin.com/company/sidel)